

PARECER DO CONSELHO FISCAL - FEDERAÇÃO GOIANA DE CICLISMO - Em 30/01/2019.

Referente: **BALANÇO FINAL E PRESTAÇÃO DE CONTAS - ANO 2018**

Exmos, senhores,

Em reunião do Conselho Fiscal da Federação Goiana de Ciclismo e o cumprimento do Artigo 17º e 36º, e do Artigo 38º alínea “d” do Estatuto da Federação Goiana de Ciclismo com registro em 27-12-2018 sob o número 1659187 no 1º Protesto, Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídicas de Goiânia, e ATA de AGO Eleição com registro em 05/04/2017 sob o número 1606307 no 1º Protesto, Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Jurídicas de Goiânia, **vimos dar o parecer** sobre o Relatório Balancete Analítico de 01/01/2018 a 31/12/2018 das Atividades financeiras da diretoria vigente.

O presente Balancete Analítico/2018, doravante BA, apresenta um total de ATIVO/PASSIVO de R\$ 47.800,09 e Resultado do Período DEFICIT de R\$ 3.894,13.

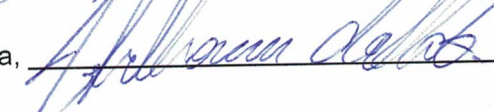
Não foi verificado evolução Ativo Permanente, porém com clareza e objetividade nas contas de obrigações.

A contas de liquidação imediata, caixa, bancos e Pag Seguro apresentam saldo confirmado conforme extratos bancários no total de R\$ 4.651,09. A contas de obrigações a imediatas o saldo de R\$ 1.050,00, com isso representa uma liquidez satisfatória.

Conforme documentos, relatórios e demonstrativos, nós:

Roberto Moreira da Silva,  - **APROVO SEM RESSALVA...**

João Batista Alves dos Reis,  - **APROVO SEM RESSALVA.**

José Augusto Milhomem da Mota, 

Sugerimos que:

- 1 - Seja saneado o saldo das contas do grupo - CLUBES DE CICLISMO - [133] pois os saldo da mesma não é condizente com a situação da Federação Goiana de Ciclismo. Esse saldo poderia ser dissolvido nas contas do PATRIMÔNIO LÍQUIDO.
- 2 - Que fosse feito a contabilização em regime de CAIXA, dessa forma evitaria o excesso de contas analíticas nas demonstrações do Ativo.
- 3 - Que seja realizado levantamento patrimonial da Federação Goiana de Ciclismo, onde seja demonstrado o bem, a localização, a forma que foi adquirido, o documento fiscal da aquisição e que seja registrado no livro diário de janeiro de 2019 e demonstrado no balancete.

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*EM FOLHA ÚNICA.